



SPECIFICATION
FUEL OIL RMG 380

PROPERTIES	UNIT	TEST METHOD	GUARANTEED
KINEMATIC VISCOSITY @ 50 °C	MM ² /S	ISO 3104	380 MAX
FLASH POINT (COC)	°C	ISO 2719	60 MIN
POUR POINT WINTER QUALITY	°C	ISO 3016	30 MAX
POUR POINT SUMMER QUALITY	°C	ISO 3016	30 MAX
CARBON RESIDUE	% (M/M)	ISO 10370	18 MAX
ASH CONTENT	% (M/M)	ISO 6245	0.15 MAX
WATER CONTENT	% (V IV)	ISO 3733	0.50 MAX
SULFUR CONTENT	% (M/M)	ISO 8754	3.5 MAX
VANADIUM	MG/KG	IP 501/ IP 470 / ISO 14579	300 MAX
ALUMINUM PLUS SILICON		IP 501/ IP 470 / ISO 10478	80 MAX
TOTAL SEDIMENT, POTENTIAL	% (M/M)	ISO 10307-2	0.10 MAX